

**PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI
GAUTI
(PAKEISTI)**

[1] [6] [6] [8] [5] [5] [6] [9] [1]
(Juridinio asmens kodas)

UAB „VAIZGA“, Montuotojų g. 2, LT-89101 Mažeikiai, 8(443) 96240

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „VAIZGA“, biokuro gamykla „Rapsoila“, Ukričių km., Mažeikių raj.

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

inžinierius – technologas Sigitas Aušra, tel.: 868636838 el. paštas sigitasausra@rapsoila.lt

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

Uždaroji akcinė bendrovė „Vaizga“, biokuro gamykla „Rapsoila“ Ukričių kaimas, Mažeikių rajonas. Įmonė ikurta gatvinio Ukričių kaimo pašonėje Aplink įmonę ~300m spinduliu driekiasi dirbami laukai, pievos, nedidelis miškelis. Įmonės įregistravimo pažymėjimo kopija pridedama (*1 priedas*).

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemeje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Ūkinės veiklos vieta – Ukričių kaimas, Mažeikių rajonas. Ūkinės veiklos vykdytojas UAB „Vaizga“, biokuro gamykla „Rapsoila“ Ukričių kaimas, Mažeikių rajonas. Artimiausia saugoma teritorija yra už 9 km į pietus esanti storoji Renavo eglė. Artimiausias gyvenamas namas yra už maždaug 400 metrų į vakarus. Už 2 km į pietvakarius yra Repšų miškas, už 4 km į šiaurę – Naudvarės miškas, už 4 km į šiaurės vakarus – Didamiškės miškas. Per Ukričių kaimą teka upė Kvistė. Už 1,4 km į pietus eina kelias Skuodas – Mažeikiai. Remiantis Sanitarinių apsaugos zonų nustatymo ir režimo taisyklėmis, pagrindinių organinių cheminių medžiagų gamybai yra nustatyta 500 metrų SAZ riba. Šioje zonoje nėra mokyklų, ligoninių, saugomų ar rekreacinių teritorijų. Ūkinės veiklos vietos topografinė nuotrauka su pažymėta įmonės vieta bei sklypo planas (*2 priedas*), registrų centro pastatų ir sklypų išrašai (*3 priedas*)

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Įrenginio veikla tęsiama po naujo Leidimo išdavimo. Planuojama (2015-07/08 mėn.)

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Inžinierius-technologas Sigita Aušra, Tel. 8 686 36838, Fax. 8 443 43020, el. paštas sigitasausra@rapsoila.lt

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Įmonėje nėra idiegtų aplinkos apsaugos vadybos sistemų.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

UAB „Vaizga“, biokuro gamyklos „Rapsoila“ pagrindinė gaminama produkcija BOKURAS (rapsų metilo esteris). Šalutinė produkcija: rapsų išspaudos, glicerinas, gali būti trąšos (K_3PO_4). Biokuras naudojamas ekologiškai švarių degalų paruošimui. Rapsų išspaudos naudojamos gyvulių pašarų ruošimui. Glicerinas naudojami organinei sintezei ir gyvulių pašarų ruošimui, trąšos (gali būti) – žemės ūkyje.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „Vaizga“, biokuro gamykla „Rapsoila“	4.1. organinių cheminių medžiagų gamyba: 4.1.2. deguonies turinčių organinių junginių: alkoholio, aldehydų, ketonų, karboksirūgščių, esterių ir esterių mišinių, acetatų, eterių, peroksidų, epoksidinių dervų;

8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas ir (ar) gamybos pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo.

30000 tonų RME (produkto) per metus

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2014 m. sunaudota 466 t suskystintųjų, dujų, pagaminant 17992 t RME. Tad 30000 t būtų sunaudojama 777 t suskystintųjų dujų.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	X	7 000 000 kWh	X

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
b) šiluminė energija	X	15 000 MWh	X
c) gamtinės dujos	X	X	X
d) suskystintos dujos	X	800 t	X
e) mazutas	X	X	X
f) krosninis kuras	X	X	X
g) dyzelinas	X	6000 t	X
h) akmens anglis	X	X	X
i) benzinas	X	X	X
j) biokuras:	X	X	X
1)	X	X	X
2)	X	X	X
k) ir kiti	X	X	X

3 lentelė. Energijos gamyba

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti
1	2	3
Elektros energija, kWh	-	-
Šiluminė energija, kWh	15 000 000	13 000 000

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas.

UAB „Vaizga“, biokuro gamyklos „Rapsoila“ pagrindinė gaminama produkcija BIODURAS (rapsų metilo esteris). Šalutinė produkcija: rapsų išspaudos, glicerinas, gali būti trąšos (K₃PO₄). Biokuras naudojamas ekologiškai švarių degalų paruošimui. Rapsų išspaudos naudojamos gyvulių pašarų ruošimui. Glicerinas naudojami organinei sintezei ir gyvulių pašarų ruošimui, trąšos (gali būti)– žemės ūkyje.

Biokuro gamyba susideda iš procesų:

1. Rapsų aliejaus gamyba.
2. Rapsų aliejaus esterifikacija metilo spiritu.
3. Rapsų - metilo esterio gryninimas.

Rapsų grūdai priimami aikštelėje, kurioje iš autotransporto supilami į grūdų priėmimo bunkerį, iš kurio transporteriu ir vertikaliu ekvatoriumi patenka į grūdų valymo įrenginius. Valymo įrenginiuose grūdai išvalomi. Valymo atliekos (šiaudeliai, grūdų lukštai) patenka į atliekų talpą, o dulkės nuo valymo įrenginių nusiurbiamos ir nusodinamos ciklone. Išvalyti grūdai nukreipiami tiesiogiai į džiovyklą. Džiovykla šildoma suskystintomis dujomis. Sausi grūdai kaupiami sandėliavimo talpose.

Iš išdžiovintų grūdų presais spaudžiamas rapsų aliejus, išspaus tas aliejus filtruojamas. Po filtravimo aliejus paduodamas į esterifikacijos cechą. Rapsų išspaudos kartu su filtratu surenkamos talpoje. Išspaudos parduodamos kaip pašarai.

Esterifikacijos ceche vyksta rapsų-metanolio esterio gamyba. Metanolis paduodamas į reakcinio mišinio talpą. Taip pat į talpą paduodamas natrio arba kalio šarmas.

Esterifikacijos procesas vykdomas dviejuose reaktoriuose. Aliejus ir reakcinis mišinys pumpuojami/reaktorius, kuriuose pagaminamas esteris. Išsiskyręs reakcijos metu glicerinas grąžinamas į rapsų aliejaus padavimo liniją drėgmės bei aliejaus drebučių ekstrakcijai. Rapsų-metilo esteris nukreipiamas gryninimui, o nesureagavusių organinių medžiagų sluoksnis išleidžiamas į glicerino apdirbimo reaktorių.

Glicerino apdirbimo reaktoriuje organinis sluoksnis fosforo rūgšties pagalba išsiskaido į glicerino fazę ir aliejaus fazę. Vakuuminės distiliacijos būdu iš glicerino ištraukiamas ir kondensuojamas patekęs esterifikacijos reaktoriuje į organinį sluoksnį metanolis. Visi trys produktai išleidžiami į skirtingas talpas.

Neapdorotas biokuras (rapsų metilo esteris) paduodamas į garintuvą, kuriame išgaruoja laisvas metanolis. Metanolio garai patenka į kondensatorių, kur pilnai susikondensuoja. Kondensatas siurbliu perpumpuojamas į surinkimo talpą ir grąžinamas į technologinį procesą esterifikacijai. Esteris nukreipiamas galutiniam valymui.

Biokuras atvėsinamas ir paduodamas į separatorių, kuriame atskiriamos esterifikacijos reakcijos metu nesureagavę organiniai junginiai. Šie junginiai grąžinami į esterifikacijos reaktorių pakartotinam apdorojimui. Biokuras išleidžiamas į pagamintos produkcijos tarą.

Biokuro cecho suskystintų dujų vartotojai yra katilinės ir rapsų džiovykla. Katilinėse įrengti du (78 bei 92 kW našumo) vandens šildymo katilai, vienas 0,5 t/h (350 kW) ir vienas 0,5 t/h (1750 kW) našumo garo katilai. Naudojamas kuras suskystintos propano - butano dujos. Bendras katilinės dujų sunaudojimas: $Q=21,8 \text{ nm}^3/\text{h}$.

Rapsų džiovinimui atviroje aikštelėje įrengta džiovykla. Džiovykla komplektuojama su „MAXON“ firmos suskystintų dujų 3000 kW našumo degikliu NP-1. Dujų sunaudojimas $40 \text{ nm}^3/\text{h}$.

Bendras esamas biokuro cecho dujų sunaudojimas $26,3 \text{ nm}^3/\text{h}$ (60 kg/h) arba $0,20 \text{ m}^3/\text{h}$ skystos fazės.

Katilinėms ir rapsų džiovyklai dujos tiekiamos iš esamos suskystintų dujų saugyklos. Suskystintų dujų ūkiui numatyti du požeminiai po $10,5 \text{ m}^3$ talpos rezervuarai. Įvertinant, kad rezervuarai yra užpildomi ne daugiau kaip 85 % tūrio, bendra visų rezervuarų talpa

sudarys 17,85 m³ skystos fazės dujų. Rezervuarai įrengti ant žemės paviršiaus, užpilant virš rezervuarų 60 cm žemės sluoksnį ir suformuojant iš trijų pusių 45° šlaitą. Prieš rezervuarų frontą įrengta 35 cm storio gelžbetoninė siena. Suskystintų dujų išgarinimui numatytas 200 kg/h našumo netiesioginio šildymo išgarintuvas. Išgarintuvo kaitintuvo galingumas - 30 kW .

RRME gamybos aprašymas

Filtruotas rapsų aliejus iš talpyklų, esančių presavimo ceche, ir/arba iš aliejaus sandėliavimo rezervuarų bei talpyklų rezervuarų parke per debito masės matuoklius yra pumpuojamas į esterifikacijos reaktorius. Pratekantis aliejus vandens garo pagalba yra pašildomas plokšteliniuose šilumokaičiuose iki darbinės temperatūros.

RRME gamybos procese naudojamas natrio arba kalio hidroksido ir metanolio tirpalas (toliau – NMT), kuris yra paruošiamas atskiroje maišymo talpoje. Reikiamas kiekis metanolio iš lauke esančių talpyklų siurbliu paduodamas į tirpalo paruošimo talpyklą. Padavus reikiamą metanolio kiekį, įjungiamas maišytuvas ir į talpyklą yra įberiamas nustatytas kiekis granuliuoto natrio arba kalio hidroksido. Maišoma iki visiško hidroksido ištirpimo. Ištirpus hidroksidui, laboratorijoje nustatoma gauto NMT koncentracija. Paruoštas NMT yra perpumpuojamas į NMT talpyklas, iš kurių siurbliais per debito masės matuoklius palaiptuviui yra dozuojamas į esterifikacijos reaktorius.

Po aliejaus pašildymo ir padavimo į esterifikacijos reaktorius, į reaktorius siurbliais paduodamas NMT reaktorių turinys yra intensyviai maišomas maišyklėmis. Praėjus nustatytam laikui, maišymas yra išjungiamas ir toliau seka nusodinimo stadija. Po atskirų sluoksnių nusėdimo sunkesnioji glicerolio fazė (t.y. glicerinas ir riebalų rūgščių muilai) siurbliais perpumpuojama į glicerolio fazės surinkimo talpyklas. Gautas nedistiliuotas RRME siurbliais yra perpumpuojamas į RRME surinkimo talpyklas. Talpyklos pildomos paėliui, t.y. pripildžius vieną talpyklą iki maksimalaus leistino lygio, pildoma kita talpykla. Iš šių talpyklų RRME siurbliais paduodamas į vakuuminę distiliaciją, kurios paskirtis – esterifikacijos reakcijos metu nesureagavusio arba perteklinio metanolio pašalinimas iš RRME. Vakuuminės distiliacijos procesas atliekamas specialiame inde (ilgų kanalų garintuvuose). RRME iš surinkimo talpyklų siurbliais per šilumokaičius, kuriuose jis vandens garais pašildomas iki reikiamos darbinės temperatūros, tolygiai paduodamas į ilgų kanalų garintuvus. Dirbant vakuuminiais siurbliams, garintuvų viduje yra sudaromas vakuumas, kuris užtikrina, esant tam tikrai temperatūrai, nesureagavusio metanolio išdistiliavimą iš RRME. Metanolio garai yra siurbiami vakuuminiais siurbliais. Technologinėje grandinėje tarp garintuvų ir vakuuminių siurblių yra sumontuoti freoniniai šaldytuvai, kuriuose metanolio garai kondensuojasi ir metanolis skystame būvyje surenkamas į metanolio surinkimo talpyklas. Iš šių talpyklų metanolis siurbliais pumpuojamas į lauke esančias metanolio sandėliavimo talpyklas iš kurių vėliau paduodamas į gamybos procesą. Distiliuotas RRME (be metanolio) siurbliais per vandens šaldytuvus yra paduodamas į aušinimo talpyklas, turinčias dvigubas sienes, kuriose cirkuliuoja šaltas vanduo iš šalto vandens paruošimo sistemos. Ataušintas RRME nukreipiamas į separavimą.

Po metanolio pašalinimo RRME sudėtyje lieka pašalinių reakcijos produktų (glicerinas ir riebalų rūgščių muilai). Siekiant visiškai atskirti nurodytas frakcijas nuo pagrindinio produkto, RRME yra aušinamas aušinimo talpyklose ir po to siurbliais paduodamas į separatorius (centrifugas). Separatoriuose glicerinas bei riebalų rūgščių muilai atskiriami nuo RRME ir pneumosiurbliais yra perpumpuojami į glicerolio fazės surinkimo talpyklas. Separatoriuose būgno praplovimui periodiškai naudojamas technologinis vanduo, kuris paduodamas į separatorius iš įmonės technologinio vandens sistemos. Vanduo (su nedideliu kiekiu RRME ir laisvų riebalų rūgščių muilų) iš separatorių patenka į nusėdintuvus. Juose atskirtas vanduo savitaka išleidžiamas į gamybinių nuotekų kanalizaciją, kuria nuotekos nukreipiamos į

nuotekų valymo įrenginius. Nusėdintuvuose atskirti RRME ir laisvų riebalų rūgščių muilai paduodami į glicerolio fazės surinkimo talpyklas.

Švarus RRME po separatorių siurbliais paduodamas į talpyklas. Įmonės laboratorijoje atliekamas produkto kokybės įvertinimas. Kokybiškas produktas siurbliais per filtrus ir debito masės matuoklius išpumpuojamas į rezervuarų parke esančias RRME sandėliavimo talpyklas ir rezervuarus.

Glicerolio fazė iš surinkimo talpyklų siurbliais paduodama į glicerolio fazės apdirbimo reaktorių, kur per dvigubos sienelės tarpą vandens garo pagalba yra pašildoma iki reikiamos darbinės temperatūros. Reaktoriuose maišyklių pagalba glicerolio fazė intensyviai maišoma. Siekiant atskirti glicerolį nuo riebalų rūgščių muilų, vykdomas glicerolio fazės apdorėjimas fosforo rūgštimi (75-85% konc.). Fosforo rūgštis laikoma plastikinėse talpyklose atskirose rūgšties saugojimo patalpose. Fosforo rūgštis pneumosiurbliais paduodama į glicerolio fazės apdirbimo reaktorių, kur tuo pačiu metu vyksta maišymas ir technologinio vandens padavimas. Pasibaigus rūgšties padavimui, maišymas dar tam tikrą laiką tęsiamas. Pasibaigus nustatytam maišymo laikui, glicerolio fazės apdirbimo reaktoriuose vyksta nusodinimo stadija. Glicerinas, kuris pagal lyginamąjį svorį yra sunkesnis už laisvas riebalų rūgštis (*pastaba*: laisvos riebalų rūgštys, toliau – LRR, susidaro apdirbant riebalų rūgščių muilus fosforo rūgštimi) nusėda apatinėje reaktorių dalyje, iš kur siurbliais perpumpuojamas į glicerino distiliacijos reaktorių, kur per dvigubos sienelės tarpą vandens garo pagalba yra pašildomas iki darbinės temperatūros. Reaktoriuose maišyklių pagalba glicerinas intensyviai maišomas. Tuo pačiu metu paleidžiami vakuuminiai siurbliai metanolio bei vandens garų išsiurbimui. Vakuuminės distiliacijos metu iš glicerino distiliacijos reaktorių yra išsiurbiami metanolio bei vandens garai, kurie susikondensuoja freoniniuose šaldymo įrenginiuose ir surenkami į antrinio metanolio surinkimo talpyklas. Iš šių talpyklų antrinis metanolis siurbliais yra išpumpuojamas į rezervuarų parke esančią antrinio metanolio laikymo talpą. Pasibaigus vakuuminės distiliacijos procesui, glicerinas (78-82% konc.) iš reaktorių siurbliais paduodamas į glicerino perdirbimo cechą.

Išpumpavus iš glicerolio fazės apdirbimo reaktorių gliceriną, reaktoriuose lieka LRR, kurios siurbliais paduodamas į LRR sandėliavimo talpyklą. Iš šios talpyklos LRR siurbliu per debito masės matuoklį ir vamzdinį šilumokaitį, kuriame vandens garų pašildomos iki reikiamos darbinės temperatūros, paduodamos į rūgštinės esterifikacijos koloną. Į kolonos apačią taip pat atskiru siurbliu iš metanolio surinkimo talpos paduodamas metanolis. Rūgštinės esterifikacijos procese kaip katalizatorius naudojama koncentruota sieros rūgštis (96-98% konc.), kuri siurbliu iš rūgšties sandėliavimo talpyklos paduodama į LRR vamzdyną, einantį į koloną. Sieros rūgštis laikoma plastikinėje talpoje atskiroje rūgščių saugojimo patalpoje. Rūgštinės esterifikacijos proceso metu nesureagavę metanolio garai ir nedidelė dalis šildymo kuro (*pastaba*: šildymo kuru įvardinta laisvų riebalų rūgščių (35-45% mas.) ir RRME (55-65% mas.) mišinys) iš kolonos patenka į plokštelinį aušintuvą, kuriame šalto vandens (paduodamo siurbliu iš vandens aušinimo sistemos) pagalba ataušinami ir susikondensavę surenkami į antrinio metanolio surinkimo talpyklą. Iš šios talpyklos šildymo kuras siurbliu išpumpuojamas į šildymo kuro sandėliavimo talpyklas rezervuarų parke. Antrinis metanolis atskiru siurbliu išpumpuojamas į antrinio metanolio sandėliavimo talpyklą rezervuarų parke. Rūgštinės esterifikacijos proceso metu gautas RRME iš kolonos paduodamas į neutralizavimo reaktorių, kuriame vandens - natrio arba kalio hidroksido tirpalu (10% konc.) neutralizuojamas iki 6.5-7.0 pH. Natrio arba kalio hidroksido tirpalas ruošiamas talpykloje, esančioje atskiroje patalpoje. Tirpalo padavimo į neutralizavimo reaktorių metu maišyklės pagalba reaktoriuje vykdomas intensyvus maišymas. Iš reaktoriaus paimamas produkto mėginys ir įmonės laboratorijoje atliekamas kokybės patikrinimas. RRME iš neutralizavimo reaktoriaus siurbliu per debito masės matuoklį išpumpuojamas į tarpinę talpą, iš kurios siurbliais paduodamas į RRME vamzdynus prieš

separatorius.

Antrinis metanolis iš rezervuarų parke esančios sandėliavimo talpyklos siurbliu per debito masės matuoklį ir šilumokaičius, kuriuose produktų iš rektifikacijos kolonos bei garo pagalba pašildomas iki reikiamos darbinės temperatūros, paduodamas į rektifikacijos koloną. Metanolio garai išeinantys ir rektifikacijos kolonos viršaus patenka į vandeninius aušintuvus, kuriuose šalto vandens (iš šalto vandens paruošimo sistemos) pagalba yra ataušinami ir sukondensuoti surenkami į tarpinę distiliuoto metanolio surinkimo talpyklą. Iš šios talpyklos dalis distiliuoto metanolio siurbliu paduodama į rektifikacijos kolonos viršutinę dalį (kolonos temperatūrinio režimo reguliavimui). Iš surinkimo talpyklos atskiru siurbliu distiliuotas metanolis per šilumokaitį, kuriame atiduoda dalį šilumos antrinio metanolio pašildymui, paduodamas į tarpinę metanolio sandėliavimo talpyklą, iš kurios siurbliu per debito masės matuoklį išpumpuojamas į metanolio sandėliavimo talpyklas rezervuarų parke.

Vanduo (t.y. šalutinis metanolio rektifikacijos bloko produktas) iš kolonos apačios siurbliu per šilumokaitį, kuriame atiduoda dalį šilumos antrinio metanolio pašildymui, paduodamas į gamybinių nuotekų kanalizaciją, kuria nuotekos nukreipiamos į nuotekų valymo įrenginius.

Glicerinas (78-82% konc.) iš vakuuminės distiliacijos reaktorių siurbliais paduodamas į sumaišymo reaktorių, iš kurio siurbliu paduodamas į filtrą-presą neištirpusių druskų (kaliao fosfato) pašalinimui. Iš filtro-presos glicerinas per debito masės matuoklį paduodamas į neutralizavimo reaktorių, kuriame vandens-kalio hidroksido tirpalu (30% konc.) neutralizuojamas iki 6.5-7.0 pH. Vandens-kalio hidroksido tirpalas ruošiamas talpykloje, esančioje atskiroje patalpoje. Tirpalo padavimo į neutralizavimo reaktorių metu maišyklės pagalba reaktoriuje vykdomas intensyvus maišymas bei glicerino cirkuliacija, kurią užtikrina siurblys, paduodantis gliceriną iš reaktoriaus apačios į reaktoriaus viršutinę dalį. Po neutralizacijos reakcijos glicerinas iš reaktoriaus siurbliu paduodamas į filtrą-presą papildomam susidariusių druskų pašalinimui. Išfiltruotos druskos (kaliao fosfatas) iš filtro-presos juostiniu transporteriu paduodamos sandėliavimui į plastikinius 1 m³ talpos maišus. Išfiltruotas glicerinas siurbliu paduodamas į vakuuminės distiliacijos reaktorių, kuriame per dvigubos sienelės tarpą vandens garo pagalba yra pašildomas iki darbinės temperatūros. Reaktoriuje maišyklės pagalba glicerinas intensyviai maišomas. Tuo pačiu metu paleidžiamas vakuuminis siurblys vandens garų išsiurbimui. Vakuuminės distiliacijos metu iš glicerino distiliacijos reaktoriaus yra išsiurbiami vandens garai, kurie susikondensuoja freoniniame šaldymo įrenginyje ir surenkami į vandens surinkimo talpyklą. Iš šios talpyklos vanduo periodiškai savitaka yra išleidžiamas į gamybinių nuotekų kanalizaciją, kuria nuotekos nukreipiamos į nuotekų valymo įrenginius. Pasibaigus vakuuminės distiliacijos procesui, glicerinas (85-92% konc.) iš reaktoriaus siurbliu paduodamas į tarpinę glicerino sandėliavimo talpyklą iš kurios atskiru siurbliu paduodamas į sandėliavimo talpyklas, esančias rezervuarų parke.

Visi gamybiniai ciklai vykdomi automatinio režimu, visus ciklų parametrus kontroliuoja kompiuteris. Pagal būtinybę galima dirbti ir rankiniu režimu.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Teršalų išmetimo prevencija netaikoma.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.

Įmonėje alternatyvų nenumatoma, PAV procedūros įmonei neatliekamos.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Vadovaujantis informaciniu dokumentu, pateiktu Aplinkos apsaugos agentūros tinklapyje (nuoroda http://193.219.133.6/aaa/Tipk/tipk/2_santraukos/10s.pdf), įmonei Geriausiai Prieinami Gamybos Būdai nėra taikomi. Ištrauka iš informacinio dokumento: „...Norint keistis informacija apie GPGB organinės chemijos pramonė buvo suskirstyta į „Organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais“, „Polimerų“ ir „Tiksliosios organinės sintezės cheminių medžiagų“ sektorius. TIPK direktyvoje nėra termino „Dideliais kiekiais gaminamos organinės medžiagos“, taigi nėra ir apibrėžimo. Tačiau techninės darbo grupės supratimu, jis apima veiklą, nurodytą 96/61/EB direktyvos 1 priedo 4.1 (a) - 4.1 (g) skyriuose- jei gamybos apimtis yra didesnė kaip 100 kilotonų per metus...“

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

Įmonėje yra parengtas biodegalų gamybos Ukrainų kaime, Mažeikių rajone, Telšių apskrityje avarijų likvidavimo planas, kurį parengė UAB „Sabelija“. Avarijų likvidavimo plano pirmojo lapo kopija pateikiama **4 priede**.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
1.	Rapsai	25000 t	Autotransportas	25000 t	Saugyklos
2.	Rapsų aliejus	23750 t	Autotransportas	1625 m ³	Talpyklos
3.	Fosforo rūgštis	400 t	Autotransportas	50 t	Konteineriai
4.	Natrio hidroksidas	270 t	Autotransportas	35 t	Maišai ant palečių

5.	Sieros rūgštis	30 t	Autotransportas	8 t	Konteineriai
6.	Metanolis	5500 t	Autotransportas	100 m ³	Talpyklos
7.	Citrinos rūgštis	150 t	Autotransportas	35 t	Maišai ant palečių
8.	Depresantas	15 t	Autotransportas	10 t	Konteineriai
9.	Antioksidantas	1 t	Autotransportas	2 t	Konteineriai
10.	Geležies sulfatas	10 t	Autotransportas	4 t	Konteineriai
11.	Karbamidas	2 t	Autotransportas	2 t	Maišai ant palečių
12.	Freonai	0,1 t	Autotransportas	90 kg	Šaldymo įrangoje

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Lentelė nepildoma, įmonėje tirpikliai nenaudojami.

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Iš paviršinių vandens telkinių vandens išgauti nenumatoma, lentelė nepildoma.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius)

Eil. Nr.	Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys)					Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr.
	Pavadinimas Žemės gelmių registre	Adresas	Kodas Žemės gelmių registre	Aprobuotų išteklių kiekis pagal ištirtumo kategorijas, m ³ /d		
				A	B	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Požeminio vandens gręžinys Nr. 1	Ukrinų kaimas, Mažeikių rajonas	-	-	-	-
2.	Požeminio vandens gręžinys Nr. 2	Ukrinų kaimas, Mažeikių rajonas	-	-	-	-

Gręžinių dokumentai bei skatiklių patikros dokumentai pridedami prie paraiškos priedų. *(Priedas Nr. 5)*

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Kietosios dalelės (C)	4281	2,4114
Anglies monoksidas (B)	5917	0,148
Azoto oksidai (B)	5872	1,395
Metanolis	3555	0,159
Azoto oksidai (A)	250	1,765
Anglies monoksidas (A)	177	4,463
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	
Riebalų rūgščių metilo esteris	308	0,020
	Iš viso:	10,3614

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas UAB „Vaizga“, biokuro gamykla „Rapsoila“

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
001	X- 6243171; Y-381291	8,0	Ø 0,600	4,47	14,7	1,216	552

002	X- 6243164; Y-381272	16,5	1,00*1,00	16,47	37,4	14,575	976
003	X- 6243164; Y-381275	16,5	1,00*1,00	16,01	36,9	14,190	976
004	X- 6243164; Y-381277	16,5	1,00*1,00	16,66	37,1	14,757	976
005	X- 6243182; Y-381291	8,2	Ø 0,200	-	-	-	0
006	X- 6243178; Y-381297	9,7	Ø 0,150	1,46	140	0,031	4380
007	X- 6243193; Y-381350	14,8	Ø 0,500	6,07	152	0,716	8760
008	X- 6243264; Y-381267	3,8	Ø 0,050	5,0	0	-	8760
009	X- 6243282; Y-381267	9,8	Ø 0,200	3,0	0	-	8760
011	X- 6243250; Y-381254	3,01	Ø 0,050	3,0	0	-	8760
012	X- 6243250; Y-381257	3,01	Ø 0,050	3,0	0	-	8760
013	X- 6243250; Y-381260	3,01	Ø 0,050	3,0	0	-	8760
014	X- 6243250; Y-381263	3,01	Ø 0,050	3,0	0	-	8760
015	X- 6243250; Y-381267	3,01	Ø 0,050	3,0	0	-	8760
016	X- 6243250; Y-381271	3,01	Ø 0,050	3,0	0	-	8760
017	X- 6243250; Y-381276	3,01	Ø 0,050	3,0	0	-	8760
018	X- 6243250; Y-381280	3,01	Ø 0,050	3,0	0	-	8760

019	X- 6243250; Y-381284	3,01	Ø 0,050	3,0	0	-	8760
021	X- 6243282; Y-381254	9,8	Ø 0,200	3,0	0	-	8760
020	X- 6243177; Y-381313	9,0	Ø 0,400	10,26	66,3	1,052	7656
601	X- 6243164; Y-381300	2,0	Ø 0,500	3,0	0	-	109,6
602	X- 6243168; Y-381289	3,0	Ø 0,300	3,0	0	-	552

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas UAB „Vaizga“, biokuro gamykla „Rapsoila“

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Riebiųjų rūgščių metilo esterio gamybos cechas. Valomųjų blokas. Rapsų valymas	001	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,05443	0,096
Riebiųjų rūgščių metilo esterio gamybos cechas. Rapsų džiovinimas	002	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,01822	0,043
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,14939	0,455
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,14287	0,481
Riebiųjų rūgščių metilo esterio gamybos cechas. Rapsų džiovinimas	003	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,01774	0,062
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,11636	0,409
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,16636	0,536
Riebiųjų rūgščių metilo esterio gamybos cechas. Rapsų džiovinimas	004	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,01845	0,043
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,18151	0,531
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,14596	0,441
Rapsų išspaudų granuliavimo linija	005	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02790	0,722

Rapsų iškrovimas iš autotransporto	601	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,33455	0,132
Nuovalų iškrovimas į autopriekabą	602	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00171	0,0034
Pirminio metanolio saugykla	008	Metanolis	3555	g/s	0,44832	0,159
Riebiųjų rūgščių metilo esterio saugykla	009	Riebalų rūgščių metilo esteris (LOJ)	308	g/s	0,00233	0,02
	011				0,00233	
	012				0,00233	
	013				0,00233	
	014				0,00233	
	015				0,00233	
	016				0,00233	
	017				0,00233	
	018				0,00233	
	019				0,00233	
	021				0,00233	
Katilinė. Šilumos gamyba	005	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	-	0
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	-	0
Katilinė. Šilumos gamyba	006	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	4765,0	0,358
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	102,5	0,115
Riebiųjų rūgščių metilo esterio gamybos cechas. Katilinė. Šilumos gamyba.	007	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	16,3	4,105
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	86,1	1,650
					Iš viso įrenginiui:	10,3614

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas UAB „Vaizga“, biokuro gamykla „Rapsoila“

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
001	Ciklonas	30	Kietosios dalelės (C)	4281

020	Ciklonas	30	Kietosios dalelės (C)	4281
Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje ciklonai įdiegti kietųjų dalelių nukenksminimui. Valymo efektyvumas 97-98%.				

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Neatitiktinių veiklos sąlygų įmonėje nenumatoma. Įvykus tam tikroms, neplanuotoms, neatitiktinėms įrenginio veiklos sąlygoms informuojamas regiono aplinkos apsaugos departamentas (RAAD).

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Skyrius ir lentelė nepildomi. Įmonės veikloje ŠEDS neišmetamos, veikla nepatenka tarp nurodytų Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Gavus naują TIPK leidimą visos buitinės bei gamybinės nuotekos teritorijoje esančiais tinklais bus nuvedamos į olandų įmonės „Nij-huis Water Technology“ suprojektuotą biologinį aerobinį nuotekų valymo įrenginį, iš kurio išvalytos nuotekos išleidžiamos į melioracijos griovį. Lietaus nuotekos nuo teritorijos nuvedamos į debito paskirstymo šulinį, smėlio sėdintuvą ir paviršinių lietaus nuotekų valymo įrenginį – naftos gaudyklę, iš kur nuvedamos į kanalizacijos tinklus ir išleidžiamos į melioracijos griovį.

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kuri planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas	80 % tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms)	Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams)	Vandens telkinio būklė				
				Parametras	Esama (foninė) būklė		Leistina vandens telkinio apkrova	
					mato vnt.	reikšmė	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Melioracijos griovys-upelis Gabižius 30011357	0,004	-	pH	-	8,4	-	-
				Skendinčios medžiagos	mg/l	18	mg/l	30
				Naftos produktai	mg/l	<0,05	mg/l	5
				Chloridai	-	9,7	-	-
				Aliejus/riebalai	-	0,2	-	-
				Fosfatai	mgP/l	0,022	-	-
				Bendras fosforas	mgP/l	0,086	-	-
				Amonio azotas	mgN/l	0,024	-	-
				Nitritai	mgN/l	0,005	-	-
				Nitratai	mgN/l	0,039	-	-
				Bendras azotas	mgN/l	0,30	-	-
				ChDS	mgO ₂ /l	11	-	-
BDS ₇	mgO ₂ /l	1,1	mgO ₂ /l	28,8				

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kuri planuojama išleisti nuotekas

Lentelė nepildoma, ūkinės veiklos objekte nuotekos nebus išleidžiamos į kito asmens nuotekų tvarkymo sistemą (priimtuvus)

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	X 6243257,65 Y 381375,42	1	Buitinės nuotekos	Nuotekų išleistuvo tipas – krantinis. Išleistuvo skersmuo 400 mm.	Atstumas iki upės žiočių 0,8 km. Kairysis krantas	2,740	1000
2.	X 6243257,65 Y 381375,42	1	Gamybinės nuotekos	Nuotekų išleistuvo tipas – krantinis. Išleistuvo skersmuo 400 mm.	Atstumas iki upės žiočių 0,8 km. Kairysis krantas	24,260	8855
3.	X 6243257,65 Y 381375,42	1	Paviršinės nuotekos	Nuotekų išleistuvo tipas – krantinis. Išleistuvo skersmuo 400 mm.	Atstumas iki upės žiočių 0,8 km. Kairysis krantas	60,274	22000

18 lentelė. Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas								Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vidut., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1.	BDS ₇	6344	6344	6,3440	40	40	29	29	0,000110	0,000110	0,029000	0,029000	99,8
2.	BDS ₇	6344	6344	56,176	34	34	23	23	0,000825	0,000825	0,203665	0,203665	99,8
	Bendras azotas	20	20	0,1771	30	30	30	30	0,000728	0,000728	0,26565	0,26565	94,9
	Bendras fosforas	12	12	0,1063	4	4	4	4	0,000097	0,000097	0,03542	0,03542	95,2
3.	Skendinčios medžiagos	400	325	7,1500	50	50	30	30	0,003012	0,003012	0,6600	0,6600	97,5
	Naftos produktai	15	10	0,2200	7	7	5	5	0,000422	0,000422	0,1100	0,1100	95,2
	BDS ₇	57,5	28,8	0,6336	57,5	57,5	28,8	28,8	0,003466	0,003466	0,6325	0,6325	95,5

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1.	1,2	Biologinis aerobinis nuotekų valymo įrenginys, kurio sudėtyje yra aliejaus/riebalų atskirtuvas	2008	Našumas	m ³ /para	27
				BDS ₇	mg/l	6344

				Bendras azotas	mg/l	20
				Bendras fosforas	mg/l	12
				Skandinčios medžiagos	mg/l	100
2.	3	Smėlio sėsdintuvas su paviršinių nuotekų valymo įrenginiu – naftos gaudykle	2008	Debitas	l/s	50

Nuotekų valymo įrenginių bei apskaitos dokumentai pridedami prie paraiškos priedų (*Priedas Nr. 6*)

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės

Lentelė nepildoma, vandenių apsaugos nuo taršos priemonės nenumatomos.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

Lentelė nepildoma, įmonė nepriima nuotekų iš kitų įmonių ar abonentų.

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

Eil. Nr.	Išleistuvo Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys
1	2	3	4
1	1, 2, 3	Ukrinų kaimas, Mažeikių rajonas. Vieta pavaizduota priede Nr. 9	-

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenių užterštumas. Duomenų suvestinė apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens užteršimą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita.

Duomenų apie įmonės teritorijos dirvožemio ir/arba gruntinių vandenių užteršimą nėra.

X. TREŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą trešimui žemės ūkyje.

Biologinio nuotekų valymo įrenginio eksploatacijos metu susidaro nuotekų valymo dumblas, kuris kaip produkcija parduodamas laukų trešimui. Sutartis priededama prie paraiškos priedų (*Priedas Nr. 7*)

22. Informacija apie laukų trešimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Įmonė netrešia laukų mėšlu ir (ar) srutomis.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS

23. Atliekų susidarymas.

Priimami rapsų grūdai valomi nuo lukštų bei kitų priemaišų valymo mašinoje. Šiaudai, akmenys persijojami ir patenka į talpą. Dulkės nuo valomųjų mašinos TAS 154-4 markės nusiurbiamos ir sugaunamos ciklone. Priemaišos iš valymo mašinos bei iš ciklono parduodamos kaip kuras.

Smėliagaudės su naftos gaudykle eksploatacijos metu susidaro smėliagaudžių atliekos (19 08 02).

Taip pat bendrovėje susidaro mišrios komunalinės atliekos (20 03 01) .

23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarantių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Įmonėje susidarantių atliekų tvarkomos remiantis atliekų tvarkymo taisyklėmis (ATT). Įmonė, susidariusias atliekas priduoja atliekų tvarkytojams.

23 lentelė. Numatomas susidarantių atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas UAB „Vaizga“, biokuro gamykla „Rapoila“

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Projektinis kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7

20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Buitinės atliekos	Nepavojinga	Eksploatacijos metu	20	20
19 08 02	Smėliagaudžių atliekos	Atliekos iš nuotekų valymo	Nepavojinga	Nuotekų valymas	4	4

24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:

24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

Įmonė nenumato naudoti atliekų, lentelė nepildoma.

25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)

Įmonė nenumato šalinti atliekų, lentelė nepildoma.

26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)

Įmonė nenumato laikinai laikyti atliekų, lentelė nepildoma.

27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis

Įmonė nenumato laikyti atliekų, lentelė nepildoma.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082), 8, 8¹ punktuose.

Punktas nepildomas.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Punktas nepildomas.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Remiantis LR Sveikatos apsaugos ministro 2007-07-02 įsakymu Nr. V-555 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2007 „Akustinis triukšmas. Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo (Žin., 2007, Nr. 75-2990), triukšmo lygiai pramonės įmonių gamybinėse patalpose ir teritorijose neturi viršyti 85 dBA. Artimiausioje įmonei gyvenamojoje aplinkoje maksimalus triukšmo lygis neturi viršyti dieną (600 - 1800) – 65 dBA; vakare - (1800 - 2200) – 60 dBA; naktį - (2200 - 6 00) – 55 dBA.

Eil. Nr.	Vieta	L_{eq} dB(A) 30 minučių (dienos metu) ¹	L_{eq} dB(A) 15 minučių (nakties metu) ¹	L_{eq} dB(A) 15 minučių (vakaro metu) ¹
1	2	3	4	5
1	UAB „Vaizga“ Šiaurinė teritorijos pusė	48	43	44
2.	UAB „Vaizga“ Vakarinė teritorijos pusė	52	45	47

Tyrimų protokolai pridedami prie paraiškos priedų (*Priedas Nr. 8*)

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Triukšmą mažinančios priemonės nenumatomos, kadangi įmonėje nėra viršijančio normas triukšmo šaltinių.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Įmonėje kvapų kontrolė netaikoma.

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Įmonei GPGB parametrai nėra taikomi.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Įmonė neprašo jokių aplinkosaugos reikalavimų įgyvendinimo išlygų, todėl aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas.

XIV. PRIEDAI

1. Įmonės įregistravimo pažymėjimo kopija
2. Ūkinės veiklos vietos topografinė nuotrauka su pažymėta įmonės vieta bei sklypo planas
3. Registrų centro išrašai (pastatų ir sklypų)
4. Avarijų likvidavimo plano pirmojo lapo kopija
5. Įmonėje eksploatuojamų gręžinių dokumentai bei skaitiklio patikra.
6. Nuotekų valymo įrenginių dokumentai
7. Nuotekų valymo dumblo pardavimo sutartis
8. Triukšmo tyrimų protokolai